

Die SolarWave™

Serie

Vorteile

- Keine Wartung
- Hochtemperaturresistente Butylmembrane
- Hohes Ausdehnungsvolumen
- Patentierter Wasseranschluss aus Edelstahl
- 2-Komponenten-Polyurethanlackierung auf Epoxidgrundierung
- Abgedichteter Schraubdeckel mit integriertem O-Ring
- Umfassende Tests

SolarWave™

Sie suchen nach der erprobten Effizienz eines GWS-Behälters für Ihr Solarsystem? Dann ist die SolarWave™ Serie die Lösung.

Die qualitativ hochwertigen SolarWave™ Druckausdehnungsgefäße sind konzipiert, den Druckfaktor und die Ausdehnung der Solarflüssigkeit als Wärmeträgermedium in thermischen Solaranlagen zu kontrollieren. Die SolarWave™ Behälter sind als Bestandteil des Solarflüssigkeitskreislaufs indirekter Wärmeübertragungssysteme vorgesehen.

SolarWave™ Behälter werden gemäß den gleichen strengen Normen wie PressureWave™ und Challenger™ Gefäße hergestellt. Sie entsprechen den Anforderungen von Solaranlagen hinsichtlich des Druckfaktors und der thermalen Ausdehnung zur Aufrechterhaltung von sicheren und effizienten Betriebsdruckwerten im Flüssigkeitskreislauf.

Das korrekt dimensionierte SolarWave™ Gefäß eliminiert den Bedarf, das System nach längerer Nichtnutzung oder im Fall eines extremen Temperatureaufbaus wieder aufzutanken. Der Solar Wave™ Behälter wird den minimalen Betriebsdruck in der Anlage aufrechterhalten, ohne dass das Entlastungsventil ständig zum Ablassen von Systemflüssigkeit beansprucht wird.

Die Behälter der SolarWave™ Serie haben ein hohes Aufnahmevermögen und sind dadurch ideal für die Kontrolle von Ausdehnung und Druckfaktor in Solaranlagen, die für einen breiten Betriebstemperatur- und Druckbereich dimensioniert sind, geeignet.

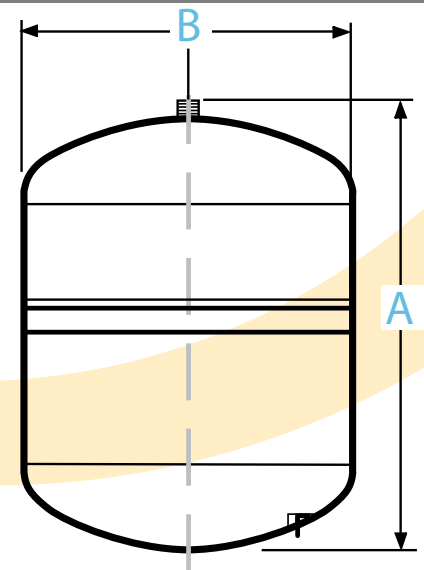
SolarWave™ Behälter werden auf mehreren Stufen der Fertigung qualitätsgetestet, um die konstruktive Zuverlässigkeit eines jeden Behälters sicherzustellen.

SolarWave™ Behälter bieten das beste Preis-Leistungs-Verhältnis und sind heute das qualitativ hochwertigste Produkt auf dem Markt für Solar-Druckausdehnungsgefäße.



Modelle	Dimensionen				Nenn-Volumen		Versand (Karton) Volumen		Versand (Karton) Gewicht	
	A		B		Liter	Gallonen	m³	Fuß³	kg	Pfund
	cm	Zoll	cm	Zoll						
SW8	31.7	12.7	20.3	8.1	8	2.1	0.016	0.55	2.6	5.7
SW12	36.6	14.6	24.4	9.8	12	3.2	0.023	0.82	3.2	7.0
SW18	36.8	14.7	27.9	11.2	18	4.8	0.031	1.10	4.3	9.5
SW24	44.4	17.8	29.2	11.7	24	6	0.042	1.50	5.6	12.3
SW35	48.1	18.9	31.8	12.5	35	9.2	0.065	2.30	7.0	15.4
SW40	41.9	16.8	38.7	15.5	40	10.6	0.071	2.50	9.0	19.8
SW35V	55.5	21.9	31.8	12.5	35	9.2	0.074	2.61	7.5	16.5
SW60V	62.6	25.0	38.8	15.5	60	14	0.093	3.30	12.3	27.1
SW80V	79	31.6	38.8	15.5	80	20	0.127	4.50	16.7	36.7

Zulässiger Betriebsdruck: 150 psi / 10 bar
 Zulässige Betriebstemperatur: 210 °F / 99 °C
 Anschlüsse: SW8-SW40 3/4" BSP inline Edelstahlanschluss; SW35V-SW80V 1" BSP
 Edelstahl Winkelanschluss
 Bei Bedarf von Behältern größer als 80 Liter empfehlen wir die Challenger™ Serie



Sollte die Temperatur der Solaranlage das Potential haben, über den Verdampfungspunkt der Solarflüssigkeit zu steigen, so ist es erforderlich, zwischen Kollektor und SolarWave™ Behälter einen Kondensationsraum oder eine Spirale einzuschalten. Hierdurch kann die Maximaltemperatur der Flüssigkeit im Solar Wave™ Behälter kontrolliert werden.



Fachgroßhandel

- Solartechnik
- Wärmepumpen
- Holzkesseltechnik

